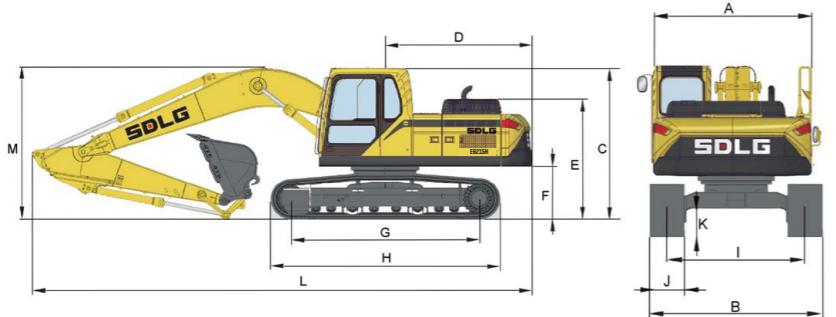


Especificaciones (Equipo estándar)

Ítem	Especificaciones
Dimensiones generales	
Ancho total de la estructura superior (A)	2.700 mm
Ancho total (B)	2.990 mm
Altura total de la cabina (C)	2.940 mm
Radio de giro de la parte trasera (D)	2.880 mm
Altura total del capó del motor (E)	2.510mm
Altura libre del contrapeso (F)	1.032 mm
Longitud de la oruga en contacto con el suelo (G)	3.660 mm
Longitud de la oruga (H)	4.460 mm
Entrevía de la oruga (I)	2.390 mm
Ancho de la zapata (J)	600 mm
Altura libre mínima del suelo (K)	460 mm
Longitud total (L)	9.720 mm
Altura total de la pluma (M)	2.940 mm
Longitud de la pluma	5.700 mm
Longitud del brazo	2.900 mm
Alcance máx. de excavación	9.940 mm
Alcance máx. de excavación en el suelo	9.750 mm
Profundidad máxima de excavación	6.730 mm
Altura máxima de corte	9.450 mm
Altura máxima de descarga	6.650 mm
Radio mínimo de giro delantero	3.650 mm
Parámetros generales	
Peso operativo	22.700kg
Contrapeso	3.700 kg
Capacidad de la cuchara	1,0 m ³
Fuerza máx. de excavación de la cuchara - ISO (normal/power boost)	99,9 / 138,5 kN
Pendiente máxima	35°

* Los parámetros anteriores están sujetos a cambios sin previo aviso.
Las ilustraciones no reflejan necesariamente las configuraciones estándar del equipo.



Ítem	Especificaciones
Motor	
Marca	Cummins
Modelo	B4.5
Potencia nominal @ rpm	173 hp (129kW) @ 2.000rpm
Torque máximo @ rpm	780 Nm @ 1.500 rpm
Tipo	Cuatro tiempos, inyección electrónica turbo compresor e intercooler
Cilindrada	4,5 L
Cilindros - diámetro del cilindro x carrera	4 -107x124
Norma de emisiones	Stage V/Tier4f
Sistema de translación	
Nº de rodillos inferiores / superiores	2x8 / 2x2
Velocidad de desplazamiento (baja/alta)	3,5 / 5,7 km/h
Ancho de la zapata, garra triple	600 mm
Sistema de giro	
Tipo	Motor de pistones axiales, reductor planetario, corona de giro con dientes internos y rodamiento de esferas
Sistema hidráulico	
Bomba principal	Sistema de control de flujo positivo de do on potencia constante
Flujo máximo	2x230+18 L/min
Presiones máximas	Implemento 340/355 kgf/cm ²
Capacidades de llenado	
Tanque de combustible	390 L
Sistema hidráulico, total	330 L
Tanque hidráulico	110 L
Aceite del motor	18 L
Reducer de translación	5 x 2,2 L
Reducer de giro	4 L

E6215H EXCAVADORA

Peso Operativo:

22.700 kg

Capacidad de la Cuchara:

0.8-1.3 m³

Potencia del Motor:

173 hp

Confabilidad en Acción



- [SDLGHispanoamerica](#)
- [SDLGHispanoamerica](#)
- [SDLGHispanoamerica](#)

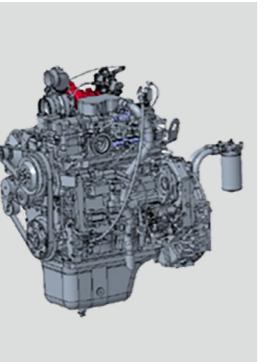




E6215H EXCAVADORA

ALTA EFICIENCIA

El motor con turbocompresor, intercooler y control electrónico de Cummins, proporciona un alto par, excelente rendimiento y alta confiabilidad además de atender la reglamentación de emisión Stage V. El sistema de filtración de aire en tres etapas, constituido por pre filtro, filtro principal y filtro de seguridad, aumenta la vida útil del motor.



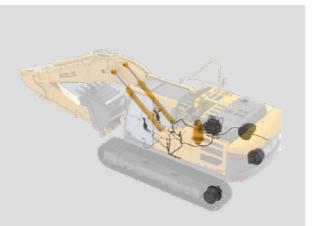
PRECISIÓN EN LOS MOVIMIENTOS

El sistema hidráulico de control positivo ofrece cinco modos de trabajo y diez posiciones de control del régimen del motor. Los movimientos suaves y proporcionales a los mandos de los joysticks, además de las prioridades de giro y de pluma, garantizan excelente control y precisión. Estas características, agregado a la alta capacidad de excavación, proporcionan altos niveles de producción con bajo consumo de combustible.



AGILIDAD EN EL TRABAJO

Sistema hidráulico de control positivo mejorado para mejor operación y más confiabilidad



TOTAL CONTROL DEL EQUIPO

El sistema de control SDLG permite que el equipo opere en diferentes condiciones y diferentes formas de trabajar con eficiencia energética. Equipado con una nueva pantalla en LED a colores, operada por un teclado, que provee autodiagnóstico, monitorea y advierte al operador en caso haya alguna falla.



COMODIDAD DEL OPERADOR

La amplia cabina de alta visibilidad es hermética, ofrece asiento con suspensión, sistema de climatización con calentamiento y aire acondicionado doble filtrado, además de estar apoyada sobre amortiguadores hidráulicos, proporcionando un entorno cómodo para el operador.



ESTRUCTURA RESISTENTE

Pluma, brazo y cuchara constituyen un conjunto de excavación diseñado para ofrecer resistencia y confiabilidad.



La excavadora SDLG E6215H es un producto desarrollado por SDLG con base en conceptos avanzados, que incorporan ventajas que garantizan economía de combustible, confiabilidad y comodidad. Equipada con una estructura resistente, sistema de traslación y sistema hidráulico harmoniosos, es una solución confiable para las más diversas aplicaciones, en segmentos como construcción, agricultura, alquiler e industria.

Configuraciones Estándar

Motor Cummins BB4.5 CN4 con inyección electrónica

Brazo HD 2900 mm

Cuchara GP 1,0 m³

Cabina ROPS

Aire acondicionado automático (HVAC)

Sistema hidráulico electrónico de control positivo

Alarma de desplazamiento

Zapata de 600 mm

Pluma HD 5700 mm

Línea X1

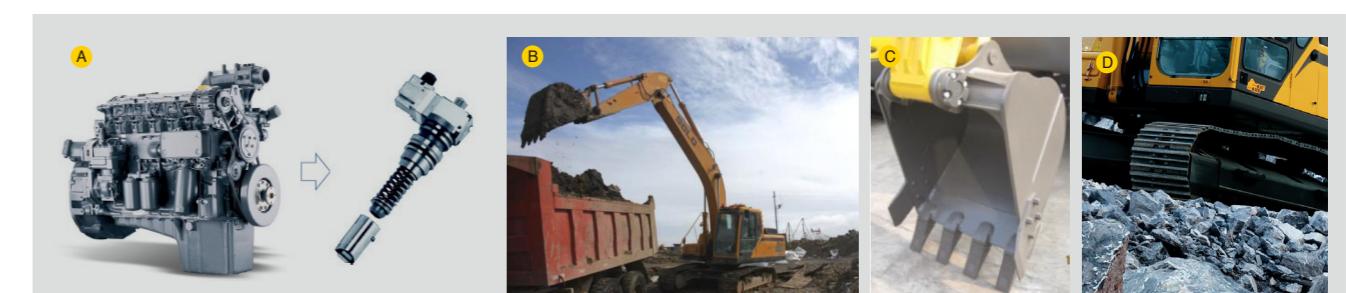
Bomba de reabastecimiento

A

B

C

D



Opcionales

Línea X3

Martillo φ135

Cucharas GP 0,85-1,3 m³



Protectores de cabina



Zapatas 700/800/900 mm

* El derecho final de interpretación de los parámetros mencionados es reservado por SDLG. No se comunicará ningún cambio. Las ilustraciones del texto pueden no ser siempre las ilustraciones estándar de este modelo.