



Las máquinas SDLG están diseñadas para ser máquinas robustas y económicas, con motores eficientes en el consumo de energía, que son fáciles de operar y mantener. Y cuando necesites piezas o servicios, puedes confiar en tu concesionario para cumplir con la promesa de SDLG:

Confiabilidad en Acción.



¡Felicitaciones SDLG por el logro del EFQM Global Excellence Award!

Uno de los tres principales premios de calidad en el mundo.

L956HEV

CARGADORA ELÉCTRICA

Peso Operativo:
19.000 kg

Capacidad de la cuchara:
3,0 (2,7~4,5) m³

Capacidad de la batería:
282 kwh

Confiabilidad en Acción



- SDLGHispanoamerica
- SDLGHispanoamerica
- SDLGHispanoamerica

NO.SDLG_L956HEV_ES-V202412



Ahorro de energía, alta eficiencia y calidad confiable.

La L956HEV es una cargadora eléctrica con capacidad de carga de 5 toneladas, desarrollada por SDLG sobre su plataforma consolidada de cargadoras, aprovechando los recursos de alta calidad de la industria. Gracias a configuraciones precisas, la L956HEV ofrece un rendimiento óptimo y un alto confort operativo, con cero emisiones durante su funcionamiento y bajo nivel de ruido. La cargadora eléctrica L956HEV combina la durabilidad y confiabilidad de las cargadoras tradicionales con la rápida velocidad de respuesta de las cargadoras eléctricas, garantizando una alta productividad. Además, cuenta con la oferta de cucharones de estructura resistente, duradera y de fácil llenado de SDLG.



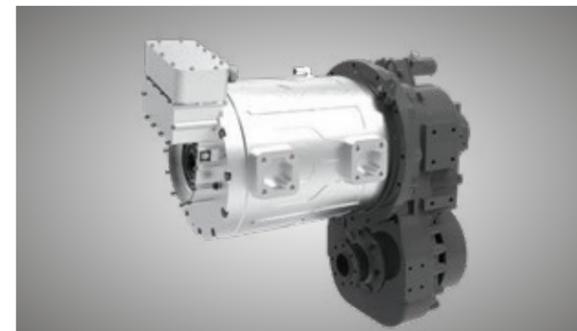
Plataforma consolidada

- ◆ El proyecto se caracteriza por un chasis tipo caja, una articulación central de gran dimensión y una buena distancia entre ejes, lo que garantiza una óptima distribución de carga y alta estabilidad; la articulación central adoptada cuenta con una combinación de cojinetes sellados y cojinetes cónicos, así como un nuevo diseño de sellado, lo que permite una mayor confiabilidad y una vida útil prolongada.
- ◆ Cilindro hidráulico de construcción reforzada. Se han adoptado sellos de alta calidad para evitar fugas y el desgaste del cilindro, lo que, como consecuencia, mejora la vida útil del sistema hidráulico. Las uniones y conexiones del circuito hidráulico están equipadas con sellos cónicos de 24° para reducir las posibilidades de posibles fugas; el enrutamiento de las tuberías hidráulicas está optimizado para minimizar el desgaste y la interferencia, manteniendo así una alta confiabilidad.
- ◆ El uso de tecnologías que combinan bajo peso y alta resistencia optimiza los sistemas de trabajo de la máquina en su conjunto, proporcionando mejoras en la durabilidad y una reducción de peso.
- ◆ Con ejes y componentes de transmisión reforzados y fabricados por SDLG, este equipo ofrece aún más confiabilidad y rendimiento para trabajos con grandes cargas.
- ◆ Los arneses del sistema eléctrico están diseñados para ser resistentes al agua y al polvo, además de contar con prevención de desconexión. También tienen un enrutamiento y fijaciones optimizados para mejorar la confiabilidad y la seguridad.



Componentes Confiables

- ◆ **Batería:** Tecnología avanzada de batería de litio, con alta densidad de energía que ofrece grandes ventajas en capacidad, seguridad, carga/descarga y vida útil.
- ◆ **Motor:** Motor síncrono de imán permanente y frecuencia variable. Ofrece alta potencia, confiabilidad y una larga vida útil.
- ◆ **Control:** El sistema de control electrohidráulico fue diseñado para garantizar una alta precisión en los controles. Además, permite ajustes de configuración y calibración secundarios según las necesidades de cada cliente.
- ◆ **Motor eléctrico:** El motor eléctrico especialmente desarrollado para este uso garantiza que la energía de la cargadora eléctrica se optimice en toda su ruta de transmisión, permitiendo que la L956HEV ofrezca un rendimiento, potencia, aceleración y respuestas rápidas. Además, el motor eléctrico cuenta con cambio de velocidad continuamente variable y cambio automático de marchas, lo que hace que la operación sea fácil y cómoda.
- ◆ **Luces:** Todas las lámparas de la L956HEV son de tipo LED.





Mantenimiento Conveniente

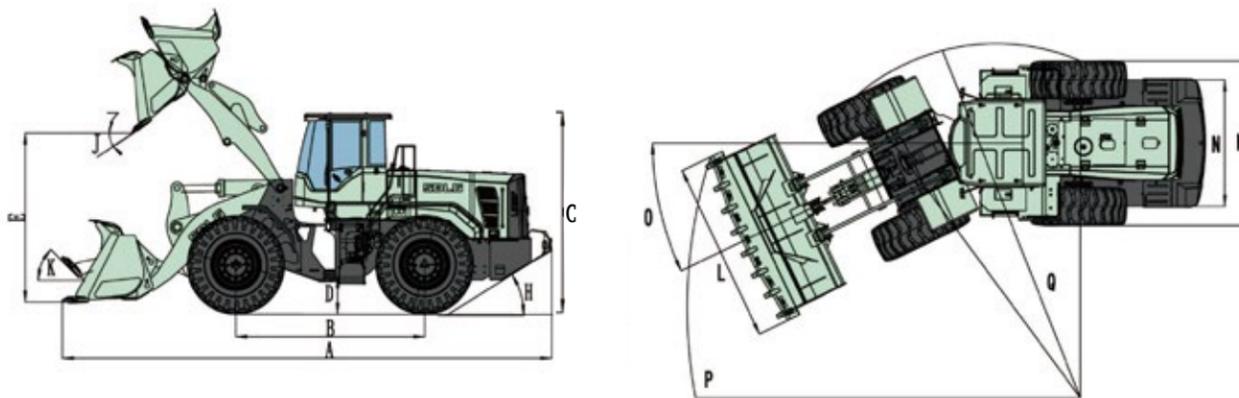
- ◆ La L956HEV fue diseñada con un capó de gran apertura y dos amplias puertas laterales, lo que facilita las inspecciones y el mantenimiento de los motores, baterías, ECUs, sistema hidráulico y otros componentes, haciéndolos muy convenientes y prácticos.
- ◆ Los puntos de lubricación de la máquina están agrupados y se puede instalar un sistema de lubricación automática opcional, reduciendo la carga de trabajo en el mantenimiento diario.
- ◆ **Comunalidade de componentes:** O conceito do projeto conta com muitas peças e montagens intercambiáveis com as de outros modelos de máquinas diesel, facilitando a estocagem e manutenção de peças e componentes.
- ◆ **Control centralizado:** El sistema eléctrico fue diseñado de manera centralizada, con fusibles y relés instalados en una caja de control, lo que hace que cualquier tipo de mantenimiento e inspección sea muy conveniente. El panel de instrumentos lee con precisión los códigos de error y puede mostrar información de fallos en la pantalla LCD, lo que facilita y hace más práctico el diagnóstico. Una puerta de acceso estándar para la lectura de datos permite realizar pruebas y mantenimiento de los componentes eléctricos.

Inteligente y Cómoda

- ◆ La L956HEV cuenta con un sistema de control inteligente que puede ajustar automáticamente la potencia de salida según la carga manejada, la velocidad y otras condiciones de la máquina.
- ◆ Sistema de gestión térmica SDLG: El sistema de gestión térmica de la L956HEV para las baterías, motores y ECU permite que la máquina funcione en diferentes temperaturas ambientales y condiciones de carga. Este sistema es altamente inteligente y ajusta la potencia de enfriamiento según la cantidad de calor generado, garantizando la seguridad y confiabilidad del sistema eléctrico.
- ◆ Con una cabina SDLG de la generación H, ofrece un diseño ergonómico con un excelente diseño de distribución de botones, amplio espacio interior y excelente visibilidad. Está equipada con un asiento ajustable en diferentes ángulos y direcciones; columna de dirección ajustable; compartimento de almacenamiento refrigerado y sistema HVAC, proporcionando una experiencia de operación cómoda.
- ◆ La L956HEV cuenta con un panel con pantalla LCD de 7 pulgadas, comunicación vía CANBUS y capacidad para mostrar diversas informaciones del equipo. También dispone de un teclado y botones intuitivos que garantizan una fácil interacción del operador con la máquina.



L956HEV Especificaciones



Ítem	Especificaciones
Dimensiones generales	
Longitud x Anchura x Altura (L x A x C)	9.030x 3.016x 3.460 mm
Distancia entre ejes (B)	3.300mm
Altura mínima libre al suelo (D)	435mm
Altura máxima de volcado (E)	3.420mm
Alcance máximo de descarga (G)	1.200mm
Ángulo de descarga (J)	- 45°
Ancho de vía de los neumáticos (N)	2.250mm
Radio de giro externo al cucharón (P)	7.240mm
Radio de giro externo a los neumáticos (Q)	6.200mm

Ítem	Especificaciones
Parámetros generales	
Capacidad estándar del cucharón	3,0 (2,7~ 4,5) m ³
Carga nominal	5.500 kg
Peso operativo**	19.000 kg
Fuerza máxima de tracción	170 kN
Fuerza máxima de desprendimiento	>170 kN
Carga de vuelco	>110 kN

* Los parámetros mencionados anteriormente están sujetos a cambios sin previo aviso.

** El peso operativo del equipo puede variar dependiendo de su configuración.

Las ilustraciones no reflejan necesariamente las configuraciones estándar del equipo.

Ítem	Especificaciones
Sistema eléctrico	
Tipo de batería	Lítio-ferro-fosfato
Capacidad de la batería	282 kWh
Tensión de la batería	618 V
Método de carga	Carregamento DC
Tiempo de operación indicativo	6h (opcional 7,5h)
Sistema de tracción e hidráulico	
Potencia (nominal) del motor de tracción	125 kW
Torque (nominal) del motor de tracción	1.200 Nm
Potencia máxima del motor de tracción	240 kW
Torque máximo del motor de tracción	2.600 Nm
Tipo de transmisión	Transmisión planetaria
Marchas	2F & 1R
Presión de trabajo	1,5 MPa
Tipo de reductor final	Reducción helicoidal de etapa única
Tipo de reductor en las ruedas	Reducción planetaria de etapa única
Modo de tracción	Tracción integral permanente

Ítem	Especificaciones
Sistema de control hidráulico	
Tipo	Control electrohidráulico
Tiempo total de ciclo (Llenado, elevación, volcado y retorno)	< 9,6 s
Presión del sistema	21 MPa
Sistema de frenos	
Tipo de freno de servicio	Freno de disco seco, doble circuito, montado en las extremidades de los ejes
Tipo de freno de estacionamiento	Tipo Tambor
Sistema de dirección	
Tipo	Sensible a la carga, por articulación
Presión del sistema	16 MPa
Capacidades de abastecimiento	
Aceite hidráulico	260 L
Líquido refrigerante de las baterías	20 L
Líquido refrigerante de los motores	25 L
Eje delantero / trasero	30/26 L
Transmisión	45 L