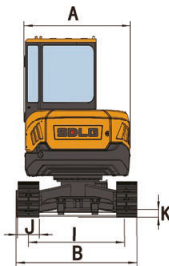
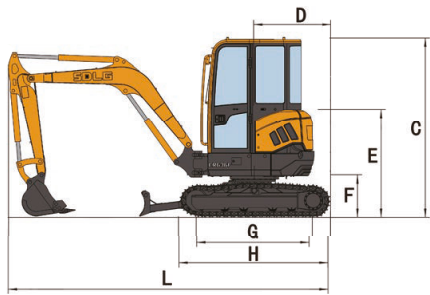


Especificaciones (Equipo estándar)

Ítem	Especificaciones
Dimensiones generales	
Ancho total de la estructura superior (A)	2.180 mm
Ancho total (B)	2.230 mm
Altura total de la cabina (C)	2.570 mm
Radio de giro de la parte trasera (D)	1.470 mm
Altura total del capó del motor (E)	1.747 mm
Altura libre del contrapeso (F)	765 mm
Longitud de la oruga en contacto con el suelo (G)	2.275 mm
Longitud de la oruga (H)	2.572 mm
Entrevía de la oruga (I)	1.780 mm
Ancho de la zapata (J)	450 mm
Altura libre mínima del suelo (K)	355 mm
Longitud total (L)	6.250 mm
Longitud de la pluma	3.500 mm
Longitud del brazo	1.750 mm
Motor	
Modelo	Yanmar 4TNV98C
Tipo	En línea, enfriado hidráulicamente, de cuatro tiempos
Potencia nominal	62 hp (46,2 kW)
Desplazamiento	3,32 l
Cilindros - diámetro del cilindro x carrera	4 - 98 x 110
Norma de emisiones	Stage V
Torque máximo / velocidad de rotación:	241 N.m / 1430 rpm
Sistema de desplazamiento/giro	
Nº de rodillos superiores (cada lado)	1
Nº de rodillos inferiores (cada lado)	5

* Los parámetros anteriores están sujetos a cambios sin previo aviso.
** El peso operativo del equipo puede variar según su configuración.
Las ilustraciones no reflejan necesariamente la configuración estándar del equipo.



Ítem	Especificaciones
Parámetros generales	
Capacidad de la cuchara	0,28 m³
Peso operativo	8.600 kg
Fuerza máx. de excavación de la cuchara	63 kN
Velocidad de giro	10 rpm
Velocidad de desplazamiento (baja/alta)	2,9 / 5,4 km/h
Presión media sobre el suelo	39 kPa
Radio máximo de excavación	6.960 mm
Profundidad máxima de excavación	4.120 mm
Altura máxima de corte	6.820 mm
Altura máxima de descarga	4.800 mm
Radio mínimo de giro delantero	2.595 mm
Sistema hidráulico	
Tipo de control hidráulico	Controles pilotados
Tipo de sistema hidráulico	Sistema sensible a la carga
Flujo máximo	160 l/min
Presión máxima de operación	26 MPa
Cilindro del brazo - diámetro del cilindro x diámetro de la varilla del pistón x carrera	1 - 100 x 60 x 890 mm
Cilindro de la pluma - diámetro del cilindro x diámetro de la varilla del pistón x carrera	1 - 110 x 65 x 885 mm
Cilindro de la cuchara - diámetro del cilindro x diámetro de la varilla del pistón x carrera	1 - 90 x 55 x 710 mm
Capacidades de llenado	
Tanque de combustible	115 l
Aceite del motor	12 l
Sistema hidráulico	174 l
Sistema de refrigeración	13 l
Reductor de traslación	2 x 1,1 l



- SDLGHispanoamerica
- SDLGHispanoamerica
- SDLGHispanoamerica

NO.SDLG_ER680H_COL-CHL-V202507

ER680H
EXCAVADORA
COMPACTA

Peso Operativo:
8.600 kg
Capacidad de la cuchara:
0,28 m³
Potencia del Motor:
62 hp (46,2 kW)

Confiabilidad en Acción





ER680H

EXCAVADORA COMPACTA

ALTA EFICIENCIA

El motor Yanmar es reconocido por su alta calidad y bajo consumo de combustible, y su función de ralentí automático contribuye aún más a la economía de combustible. El acceso al motor y a otros puntos de mantenimiento está diseñado para ser sencillo, permitiendo un mantenimiento rápido y fácil, lo que aumenta la disponibilidad operativa de la máquina.



VERSATILIDAD

La ER680H destaca por su versatilidad, pudiendo equiparse con diversos implementos según las necesidades de la operación. Tiene como estándar líneas hidráulicas auxiliares, lo que permite su uso con martillos hidráulicos, implementos rotativos, cucharas de diferentes tamaños, entre otros. Además, el offset de la pluma incrementa la flexibilidad, permitiendo una operación más eficiente en distintos escenarios.



COMODIDAD DEL OPERADOR

Para garantizar la comodidad y seguridad del operador, la ER680H cuenta con una cabina cerrada equipada con aire acondicionado y amplia visibilidad, además de poseer certificación ROPS. Los controles ergonómicos y el sistema hidráulico sensible a la carga proporcionan mayor precisión y comodidad durante la operación. El asiento con suspensión y ajustes de posición ofrece aún más ergonomía.



PRACTICIDAD CON DISEÑO COMPACTO

Las dimensiones compactas y la excelente maniobrabilidad de la SDLG ER680H le permiten realizar tareas precisas incluso en espacios reducidos. Además, su radio de giro cero proporciona mayor estabilidad y agilidad, especialmente en espacios confinados. Esta característica garantiza una operación fluida y minimiza el riesgo de golpear obstáculos, lo que la hace altamente eficiente en áreas de trabajo restringidas.



La excavadora compacta SDLG ER680H está construida teniendo en cuenta la confiabilidad y la eficiencia. Con un diseño compacto y radio de giro cero, la ER680H es ideal para trabajos de construcción urbana a. Es versátil y permite el uso de diferentes tipos de implementos.

Configuraciones Estándar

Motor Yanmar Stage V
Líneas hidráulicas auxiliares X1
Líneas hidráulicas auxiliares X3
Offset de la pluma
Monitor LCD
Lámina frontal
Orugas de goma
Asiento con suspensión
Aire acondicionado
Radio
Cabina cerrada ROPS
Cuchara GP de 720 mm y 0,28 m³
Alarma de desplazamiento



Opcionales

Bomba de llenado de combustible
Cuchara SP de 350 mm 0,13 m³
Cuchara SP de 1300 mm y 0,4 m³

* SDLG se reserva el derecho de interpretación final de los parámetros mencionados anteriormente. No se dará ningún aviso en caso de cualquier cambio. Las ilustraciones del texto pueden no ser siempre las ilustraciones estándar de este modelo.