Especificaciones (Equipo estándar)

Ítem

Sistema de transmisión Marca y modelo

Tipo, nº de marchas

Relación del convertidor de par

Convertidor de par

Velocidad máxima

1ª marcha

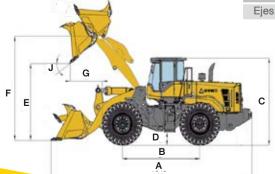
2ª marcha

3ª marcha

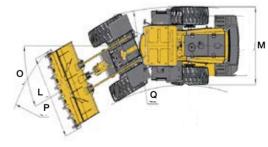
4ª marcha

Ítem	Especificaciones
Dimensiones Generales	
Longitud x Ancho x Altura (A x L x C)	8640 x 3200 x 3510 mm
Distancia entre ejes (B)	3.500 mm
Altura libre del suelo (D)	530 mm
Altura máxima de descarga (E)	3.170 mm
Altura máxima hasta el pasador de la cuchara	(F) 4.395 mm
Alcance máximo de descarga (G)	1.230 mm
Ángulo de descarga (J)	45°
Ancho externo a los neumáticos (M)	2.925 mm
Ángulo de dirección (O)	38°
Radio de giro externo a la cuchara (P)	7.300 mm
Radio de giro externo a los neumáticos (Q)	6.210 mm
Parámetros generales	
Peso operativo**	21.000 kg
Capacidad de la cuchara	$3.0 \sim 6.0 \text{ m}^3$
Carga nominal	6.500 kg
Fuerza máxima de tracción	180 kN
Fuerza máxima de disgregación	215 kN
Carga estática de vuelco	130 kN
Motor	
Marca/Modelo Weichai WF	P10HG260E670 Stage V
Potencia nominal	257 hp (192 kW)
Régimen nominal	2.100 rpm
Torque máximo	1.260 N.m
	n línea diésel, 4 tiempos, cta, refrigerado con agua
Cilindrada	9,5
Número de Cilindros - diámetro x carrera	6 - 126x130 mm

^{*} Los parámetros anteriores están sujetos a cambios sin previo aviso.
** El peso operativo del equipo puede variar según su configuración.
Las ilustraciones no reflejan necesariamente la configuración estánda.



Ejes delantero y tras	ero	
Marca y modelo		SDLG AL42A / AL36A
Tipo		al convencional, reducción planetária nidades, cuna oscilante convencional
Dimensión de los	neumáticos	26,5 - 25
Sistema de direcció	n	
Tipo		Bastidor articulado, hidrostático
Sistema hidráulico		
Presión de trabaj	D	21 MPa / 210 bar
Accionamiento hi	dráulico	Joystick
Sistema de frenos		
Frenos de servici		disco en baño de aceite,doble circuito, aire sobre hidráulico, montados en las extremidades de los ejes
Frenos de estacio	onamiento	Freno tipo tambor, montado en el eje de salida de la transmisión, aplicado mecánicamente
Capacidades de aba	stecimiento	
Combustible		350
Aceite hidráulico		220
Aceite del motor		20
Aceite de la trans	misión	19,5 + 4,7
Ejes delantero/tra	sero	28+2×6 / 24+2×6







SDLGHispanoamerica



SDLGHispanoamerica



SDLGHispanoamerica

L968H CARGADORA

Peso Operativo: 21.000 Kg

Capacidad de la Cuchara: 3.0 ~ 6.0 m³

Potencia del Motor: 257 hp





Especificaciones

SDLG VRTE205

2,48:1

Retroceso

7 km/h

13 km/h

28 km/h

38 km/h

Powershift contraejes 4F/4R

Adelante

7 km/h

13 km/h

28 km/h

38 km/h



ALTA EFICIENCIA

- El motor Weichai ofrece alta confiabilidad, alto rendimiento de potencia, excelente economía y bajos niveles de ruido.
- La filtración de combustible en tres etapas garantiza una alta precisión de filtración, proporcionando un sistema de combustible seguro y confiable.



ALTA CONFIABILIDAD

- Transmisión SDLG VRTE205 tiene cuatro marchas para el frente y cuatro para atrás.
- Convertidor de par que puede aumentar la fuerza de tracción, garantindo potencia y alta productividad.
- Conjunto de engrenajes interno ha sido optimizado en diseño, ofreciendo mayor capacidad de carga y resistencia al desgaste, asegurando la estabilidad y fiabilidad de la transmisión a largo plazo.



CÓMODA

- La nueva y segura cabina ROPS/FOPS, ofrece un interior espacioso, una visibilidad excelente y un sellado superior.
- El diseño interior mejorado incluye más espacio de almacenamiento y una caja de almacenamiento con calefacción y refrigeración.
- La distribución optimizada garantiza una visibilidad total con mínimos puntos ciegos, asegurando una operación más segura.



FACIL DE MANTENER

- Capó con gran ángulo de apertura, que proporciona un amplio espacio para el mantenimiento y servicio.
- Los filtros de aire y de combustible están ubicados de manera centralizada, lo que hace que el mantenimiento y servicio sean más convenientes.



ROBUSTEZ

- Tanto la tapa del eje como el eje de soporte del cubo de la rueda utilizan un proceso de soldadura, lo que ofrece buena manufacturabilidad.
- Diseño de larga vida útil, reduciendo la frecuencia de mantenimiento y los costos.
- El eje trasero ha sido diseñado para garantizar que las cuatro ruedas permanezcan en contacto con el suelo, mejorando la estabilidad y la capacidad de transposición de todo el vehículo.



La L968H es un equipo de SDLG con bastidor, cabina y caja del motor completamente redisenados. El equipo ofrece alta productividad para las mas diversas aplicaciones, desde operaciones con material suelto como tambien cargamento de mineral, canteras y otras aplicaciones severas.

Configuración Estándar

Motor Weichai WP10HG260E670 Stage V		Portavasos
Transmissión SDLG VRTE205		Prefiltro de aire
Ejes con frenos en disco seco		Limpiaparabrisas delantero y trasero
Mando de piloto con un solo joystick	A	Luces de trabajo
Cuchara de uso general 4,0 m³ con dientes		Alarma de marcha atrás
Nueva cabina serie H		Neumáticos 26.5 - 25 L3
Nuevo panel de botones centralizado	В	Protector del ventilador del motor
Sistema de climatización HVAC	C	Luz de advertencia giratoria
Columna de dirección ajustable	D	Caja de fusibles centralizada
Panel de instrumentos con pantalla LCD	E	Interruptor de alimentación
Freno de estacionamiento neumático		Caja de herramientas
Radio		Filtro de combustible de tres etapas
Parasol		Valvula hidraulica de 2 funciones
Gancho de ropa		



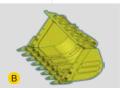


Cámara trasera

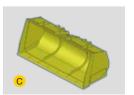
Prefiltro en baño de aceite

Cuchara trabajo pesado 3.0 m³





Calefacción



Cuchara materiales ligeros 3.0 - 6.0m³

^{*} SDLG se reserva el derecho de interpretación final de los parámetros mencionados anteriormente. No se dará ningún aviso en caso de cualquier cambio. Las ilustraciones del texto pueden no ser siempre las ilustraciones estándar de este modelo.