



As máquinas SDLG são construídas para serem máquinas robustas e econômicas, com motores eficientes em consumo de energia, que são fáceis de operar e de manter. E quando você precisar de peças ou serviços, pode confiar na sua concessionária para cumprir a promessa da SDLG:

**Confiabilidade em Ação.**



Parabéns SDLG pela conquista do  
EFQM Global Excellence Award  
Um dos top três prêmios de qualidade no mundo

# L956HEV

## CARREGADEIRA ELÉTRICA

- Peso Operacional:**  
19.000 kg
- Capacidade da caçamba:**  
3,0 (2,7~4,5) m<sup>3</sup>
- Capacidade da bateria:**  
282 kwh

### Confiabilidade em Ação



- [SDLGEquipamentosbrasil](#)
- [SDLGEquipamentosBrasil](#)
- [SDLGBrasil](#)

NO.SDLG\_L956HEV\_BR-V202412



## Economia de energia, alta eficiência e qualidade confiável.

A L956HEV é uma carregadeira elétrica com capacidade de carga da classe de 5 toneladas construída pela SDLG com base em sua plataforma consagrada de carregadeiras e utilizando os recursos de alta qualidade da indústria. Por meio de configurações meticulosas, a L956HEV entrega ótimo desempenho e alto conforto operacional, com zero emissões durante a operação e baixo ruído. A carregadeira elétrica L956HEV consegue aliar a durabilidade e confiabilidade das carregadeiras tradicionais com a rápida velocidade de resposta das carregadeiras elétricas, garantindo alta produtividade. Além disso, conta com a oferta de caçambas com estrutura resistente, durável e de fácil enchimento da SDLG.



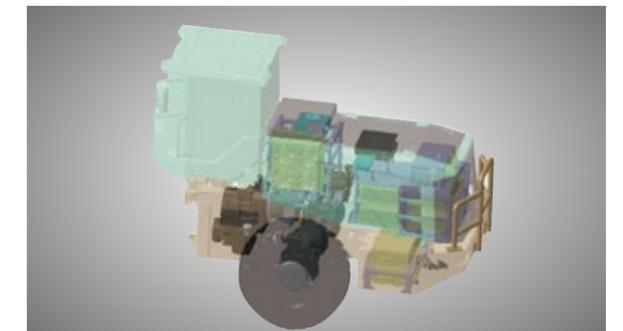
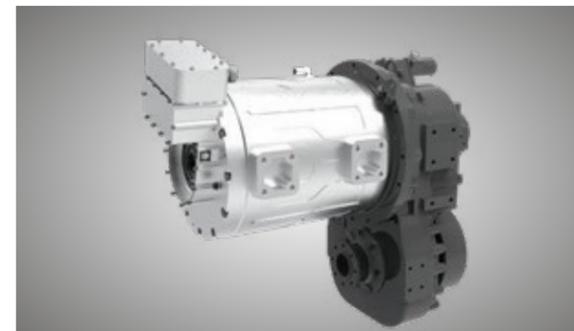
### Plataforma consagrada

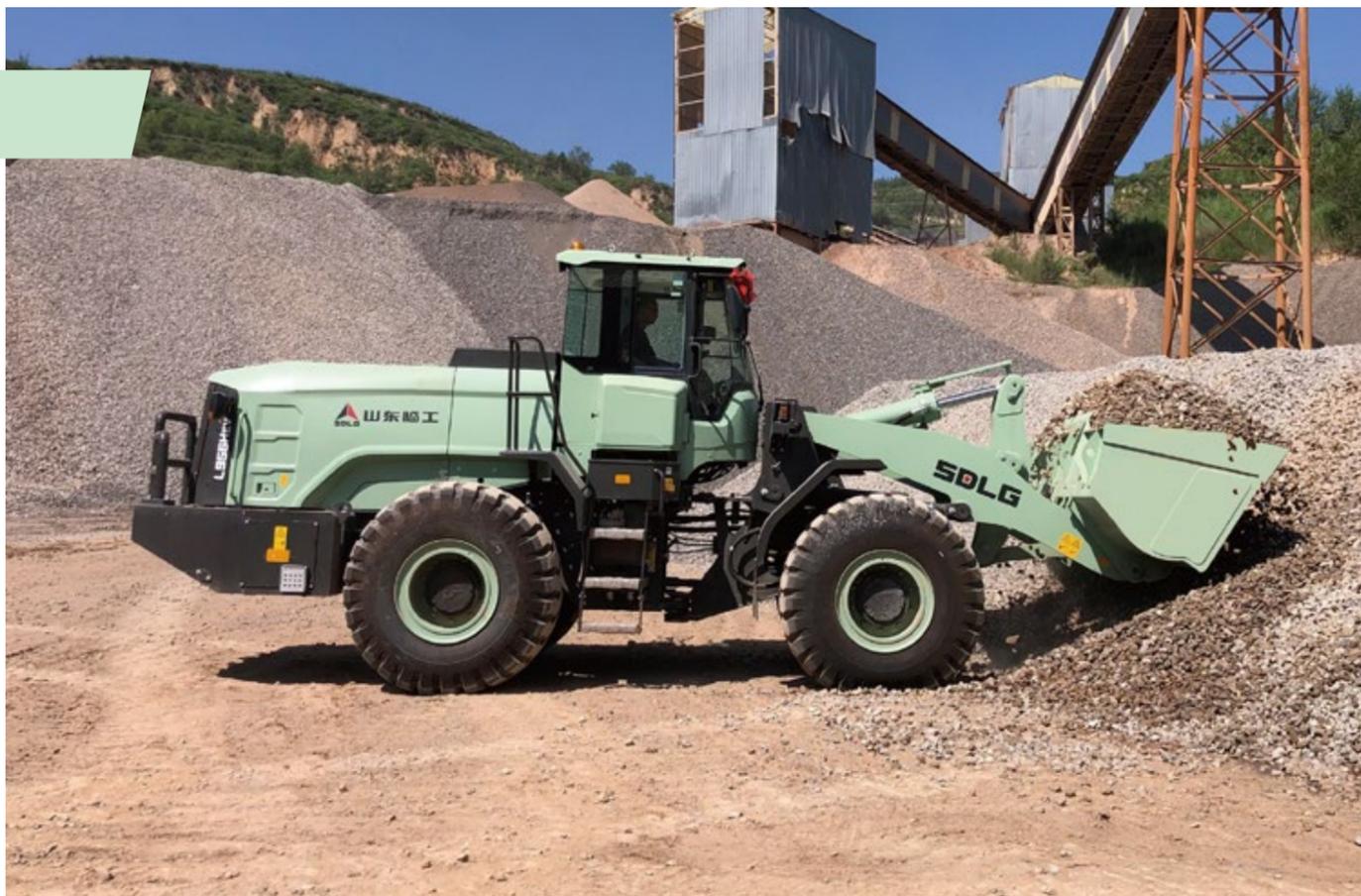
- ◆ O projeto é caracterizado por um chassi tipo caixa, articulação central de grande dimensão e boa distância entre eixos, garantindo uma boa distribuição de carga e alta estabilidade; a articulação central adotada tem uma combinação de rolamentos selados e rolamento cônico, assim como um novo design de vedação, possibilitando maior confiabilidade e vida útil.
- ◆ Cilindro hidráulico de construção reforçada. Foram adotadas vedações de alta qualidade, para evitar vazamentos e desgastes do cilindro, o que por consequência melhora a vida útil do projeto hidráulico. As ligações e conexões do circuito hidráulico são equipadas com vedações cônicas de 24° para reduzir chances de possíveis vazamentos; o roteamento das tubulações hidráulicas é otimizado para reduzir o desgaste e a interferência das tubulações, o que mantém a alta confiabilidade.
- ◆ A utilização de tecnologias que combinam baixo peso e alta resistência otimizam os sistemas de trabalho da máquina como um todo, trazendo melhorias na durabilidade e redução de peso.
- ◆ Com eixos e componentes da transmissão reforçados e feitos pela SDLG, este equipamento possui ainda mais confiabilidade e desempenho para trabalhos com grandescargas.
- ◆ Os chicotes do sistema elétrico são projetados com resistência à água e poeira e com prevenção à desconexão, possuem também roteamento e fixações otimizadas para melhorar a confiabilidade e segurança.



### Componentes Confiáveis

- ◆ **Bateria:** Avançada tecnologia de bateria de lítio, com grande densidade de energia proporciona grandes vantagens em capacidade, segurança, carga/descarga e vida útil.
- ◆ **Motor:** Motor síncrono de ímã permanente e de frequência variável. Apresenta alta potência, confiabilidade e longa vida útil.
- ◆ **Controle:** O sistema de controle eletro-hidráulico foi projetado para garantir alta precisão dos controles. Além disso permite ajustes de configuração e calibração secundárias, de acordo com as necessidades de cada cliente.
- ◆ **Motor elétrico:** O motor elétrico especialmente desenvolvido para esse uso garante que a energia da carregadeira elétrica seja otimizada em toda sua rota de transmissão, fazendo com que a L956HEV entregue desempenho, potência, aceleração e respostas rápidas; além disso, o motor elétrico possui mudança de velocidade continuamente variável e troca de marchas automática, tornando a operação fácil e confortável.
- ◆ **Luzes:** Todas as lâmpadas da L956HEV são do tipo de LED.





## Manutenção Conveniente

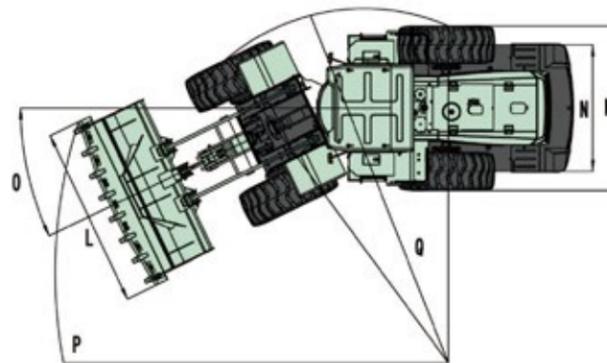
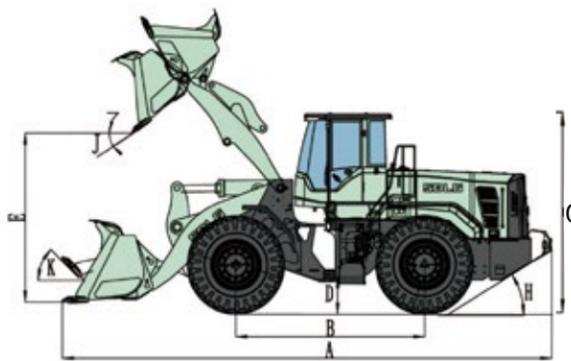
- ◆ A L956HEV foi projetada com um capô de grande abertura, com duas amplas portas laterais, tornando as inspeções e manutenções dos motores, baterias, ECUs, sistema hidráulico e outros, bastante convenientes e práticas.
- ◆ Os pontos de lubrificação da máquina são agrupados e um sistema de lubrificação automática opcional pode ser instalado, reduzindo a demanda de trabalho nas manutenções diárias.
- ◆ **Comunalidade de componentes:** O conceito do projeto conta com muitas peças e montagens intercambiáveis com as de outros modelos de máquinas diesel, facilitando a estocagem e manutenção de peças e componentes.
- ◆ **Controle centralizado:** O sistema elétrico foi projetado de modo centralizado, com fusíveis e relés instalados em uma caixa de controle, o que torna quaisquer tipos de manutenção e inspeção bastante convenientes; o painel de instrumentos lê com precisão os códigos de erros e pode exibir informações de falhas na tela LCD, o que torna o diagnóstico mais simples e prático; uma porta de acesso padrão para leitura de dados possibilita realização de testes e manutenções de componentes elétricos.

## Inteligente e Confortável

- ◆ A L956HEV conta com um sistema de controle inteligente que pode ajustar automaticamente a potência de saída de acordo com a carga manejada, velocidade e outras condições da máquina.
- ◆ Sistema de gerenciamento térmico SDLG: O sistema de gerenciamento térmico da L956HEV para as baterias, motores e ECU permite que a máquina opere em diferentes temperaturas ambientes e condições de carga; o sistema de gerenciamento térmico é altamente inteligente, e ajusta a potência de resfriamento de acordo com a quantidade de calor gerado, garantindo a segurança e confiabilidade do sistema elétrico.
- ◆ Com uma cabine SDLG da geração H, possui design ergonômico, apresentando ótimo layout e disposição de botões, amplo espaço interno e excelente visibilidade. É equipada com assento ajustável em diferentes ângulos e direções; coluna de direção ajustável; compartimento de armazenagem refrigerado e HVAC, permitindo uma experiência de operação confortável.
- ◆ A L956HEV possui painel com tela LCD de 7 polegadas, com comunicação via CANBUS e que exibir diversas informações do equipamento; também possui um teclado e botões intuitivos, que garantem facilidade de interação do operador com a máquina.



# L956HEV Especificações



Item	Especificações
<b>Dimensões gerais</b>	
Comprimento x Largura x Altura (A x L x C)	9.030x 3.016x 3.460 mm
Distância entre eixos (B)	3.300mm
Altura mínima livre do solo (D)	435mm
Altura máxima de basculamento (E)	3.420mm
Alcance máximo de descarga (G)	1.200mm
Ângulo de descarga (J)	- 45°
Bitola dos pneus (N)	2.250mm
Raio de giro externo à caçamba (P)	7.240mm
Raio de giro externo aos pneus (Q)	6.200mm

Item	Especificações
<b>Parâmetros gerais</b>	
Capacidade padrão da caçamba	3,0 ( 2,7~ 4,5) m³
Carga nominal	5.500 kg
Peso operacional**	19.000 kg
Força de tração máxima	170 kN
Força máxima de desagregação	>170 kN
Carga de tombamento	>110 kN

\* Os parâmetros acima estão sujeitos a mudanças sem aviso prévio.

\*\* O peso operacional do equipamento poderá ser alterado em função de sua configuração.  
As ilustrações não refletem necessariamente as configurações padrão do equipamento.

Item	Especificações
<b>Sistema elétrico</b>	
Tipo de bateria	Lítio-ferro-fosfato
Capacidade da bateria	282 kWh
Tensão da bateria	618 V
Método de carregamento	Carregamento DC
Tempo de operação indicativo	6h (opcional 7,5h)
<b>Sistema de tração e hidráulico</b>	
Potência (nominal) do motor de tração	125 kW
Torque (nominal) do motor de tração	1.200 Nm
Potência de pico do motor de tração	240 kW
Pico de torque do motor de tração	2.600 Nm
Tipo de transmissão	Transmissão planetária
Marchas	2F & 1R
Pressão de trabalho	1,5 MPa
Tipo de redutor final	Redução helicoidal de estágio único
Tipo de redutor nas rodas	Redução planetária de estágio único
Modo de tração	Tração integral permanente

Item	Especificações
<b>Sistema de controle hidráulico</b>	
Tipo	Controle eletro-hidráulico
Tempo total de ciclo (Enchimento, levantamento, basculamento e retorno)	< 9,6 s
Pressão do sistema	21 MPa
<b>Sistema de freios</b>	
Tipo de freio de serviço	Freio a disco seco, duplo circuito, montados nas extremidades dos eixos
Tipo de freio de estacionamento	Tipo Tambor
<b>Sistema de direção</b>	
Tipo	Sensível à carga, por articulação
Pressão do sistema	16 MPa
<b>Capacidades de abastecimento</b>	
Óleo hidráulico	260 L
Liq.refrigerante das baterias	20 L
Liq. refrigerante dos motores	25 L
Eixo dianteiro / traseiro	30/26 L
Transmissão	45 L